

Effiziente Blechteilefertigung in allen Dimensionen

Das progressive Hightech-KMU Meyer BlechTechnik AG nutzt die komplette Produktrange Biegemaschinen von Trumpf AG zur wirtschaftlichen Fertigung unterschiedlichster Blechteile.



Zwei von den insgesamt elf CNC-Biegeanlagen von Trumpf.

Bleche 1-, 2- oder 3-dimensional sowie in reproduzierbarer Genauigkeit in Form bringen und in der gewünschten Stückzahl zuverlässig zum vereinbarten Termin liefern – so lautet das Credo der Meyer BlechTechnik AG, CH-6022 Grosswangen, die sich im Zeitraum von 47 Jahren vom Blechverarbeiter im Nebenerwerb zum gestandenen Hightech-KMU mit zurzeit rund 150 Mitarbeitenden entwickelt hat. Doch der Reihe nach: Landwirtschaft als sehr bodenständige Basis, Herstellung

von Heizöltanks als Nebenerwerb, das dabei erworbene Know-how zur Konstruktion und Produktion von Futtersilos nutzend, und im Jahr 1988 mit der Beschaffung einer Laserschneidanlage den Einstieg in die Zulieferteile-Fertigung nach Kundenwunsch startend, zieht sich die sprichwörtliche Bodenständigkeit bis heute durch die mittlerweile aus den drei Betrieben Meyer BlechTechnik AG, Abt Blechtechnik AG und Renold Metallbau AG bestehende Firmengruppe. Ein weiterer «ro-



Zwei Roboter-Biegezellen für die vollautomatische Biege-/Umformbearbeitung von Blechteilen in grösseren Stückzahlen.

ter Faden» stellt dabei das jeweils konsequent in die Zukunft gerichtete Investment in modernste Technologien dar, das wiederum eng mit dem Eintritt der Söhne Urs und Alex Meyer (des Gründers Joseph Meyer-Roth) im Jahr 1990 beziehungsweise 1994 verbunden war beziehungsweise ist, und seinen Anfang mit dem Kauf der schon erwähnten Laserschneidanlage nahm. Mit den Jahren folgten diverse Investitionen in Gebäude, Maschinen, Infrastruktur und qualifiziertes Personal, wobei richtungsweisende Beschaffungen wie zum Beispiel ein vollautomatisches Hochregal-Blechlagersystem besondere Erwähnung verdienen. Dazu führte Urs Meyer aus: «Wir haben früh erkannt, dass wir immer wieder Neues versuchen und ausprobieren müssen, das letztlich unseren Kunden Vorteile verschafft. Wir übernehmen so quasi eine Art Vorreiterrolle und können, in Verbindung mit unserer gelebten Freude an der Technik, den Kunden und Interessenten neue Lö-

sungsmöglichkeiten und damit Mehrwert bieten. Das funktioniert natürlich nur mit ebenso engagierten und technisch progressiven Lieferpartnern für Maschinen und Produktionssysteme, in dem wir von deren Innovations- und Leistungsfähigkeit profitieren und den Kunden jeweils Technologien und Verfahren State of the Art offerieren können.»

Nur was man hat, kann man auch selbstbewusst anbieten!

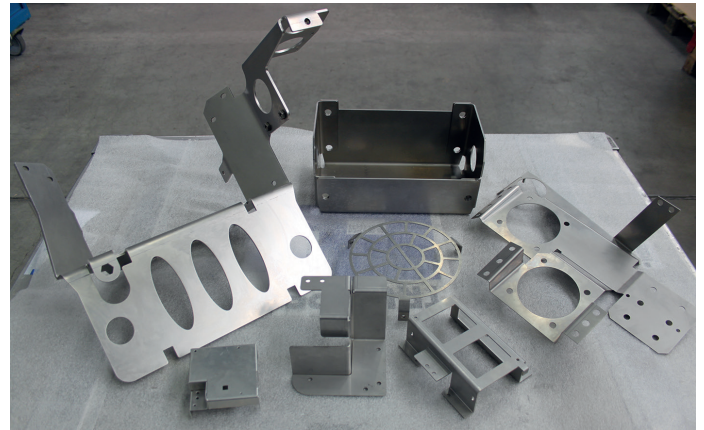
Zu den wichtigsten Lieferanten zählt zweifellos die Firma Trumpf Maschinen AG, CH-6341 Baar, die vor gut 30 Jahren die erste Maschine – eine Laserschneidanlage – liefern durfte und bis heute eine ganze Reihe an Laserschneid-, Stanz-/Laser-, Stanzmaschinen sowie an CNC-Abkantpressen und Roboter-Biegezentren installieren konnte. Diese Zusammenarbeit kommt laut Urs Meyer auch nicht von ungefähr, denn «wir nehmen durchaus die technologische und systemvernetzende Gedankenwelt unseres Lieferanten Trumpf auf und gehen sogar soweit, eine neue CNC-Biegemaschine bewusst maximal auszustatten, um im Zeitraum von ein paar Monaten in der täglichen Praxis festzustellen, was wir künftig als sinnvoll bezüglich Ersatz- und Neu-Investitionen erachten, weil es sich bewährt oder eben als nicht relevant erwiesen hat.» Ein sehr gutes Beispiel dafür ist die neue CNC-Biegemaschine TruBend 5170 aus der Serie TruBend 5000, die über solche Features wie MobileControl Pro (flexibles Steuern der Maschine von



Die grösste CNC-Biegemaschine Trumpf TruBend 8800 EHT mit einer Biegelänge zwischen den Ständern von 7050 mm und mit einer Presskräften bis 8800 kN.



Das CNC-Universal-Biegezentrum EVA 3122 von Codatto (heute zur Trumpf-Gruppe gehörend) für die kombinierte Abkant-/Schwenkbiegebearbeitung anspruchsvoller Blechteile.



Eine kleine Auswahl an einbaufertig bearbeiteten Blechteilen aus verschiedenen Materialien in verschiedenen Dicken, wie sie bei Meyer BlechTechnik AG in Stückzahlen ab 1 und bis mehrere Hunderttausend qualitätsbewusst gefertigt werden.

der gegenwärtigen Position aus), MagicShoe (statt dem konventionellen Fusschalter wird der Hub über eine in den MagicShoe integrierte Sensorik ausgelöst), ACB Wireless (Tastscheiben erfassen und korrigieren den Biegewinkel, wobei das Werkzeug und die Steuerung kabellos kommunizieren), ACB Laser (optisches Winkelmesssystem, bei dem ein Laser eine Linie auf das Werkstück projiziert und eine Kamera den Winkel erkennt), und nicht zuletzt On-Demand Servo Drive (bedarfsgesteuerter, sehr schneller und auch äusserst geräuscharmer Biegewangen-Antrieb) verfügt. Hans Marfurt, Geschäftsführer der Trumpf Maschinen AG, zu den Vorteilen dieser Ausrüstungsoptionen: «MobileControl Pro vermeidet unnötige Wege und hilft so die Produktivität und die Effizienz zu steigern. MagicShoe sorgt für freie Hände und das Um-

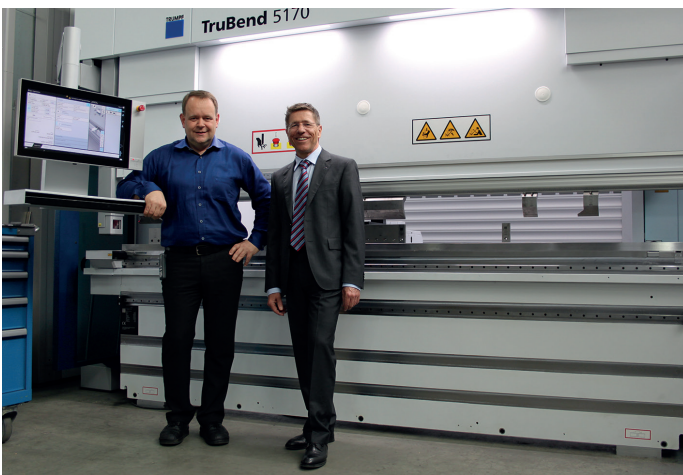
setzen des Fusspedals oder Schaltpanels entfällt. ACB Wireless und ACB Laser bewirken eine Redundanz-Messung und bringen noch höhere Genauigkeit und Wirtschaftlichkeit ab Stückzahl 1, und der On-Demand Servo-Antrieb sorgt über die nur bei Bedarf benötigte Energie für mehr Effizienz und spürbar weniger Stromverbrauch.»

Vorausschauende Investitionspolitik zum Wohle der Kunden

Doch die durchgängige Installation von Laserschneid-, Stanz-/Laser-, Stanzmaschinen und mittlerweile 11 Biegeanlagen von Trumpf stellt – bei all der Leistungsfähigkeit und dem bestens funktionierenden Support/Service dafür – nur die eine Seite der «Erfolgs-Medaille» von Meyer BlechTechnik AG dar. Zumal auch die Produktrange vor allem der Abkant- und Biegemaschinen

von Trumpf heute so gut wie alles bietet, was Meyer BlechTechnik AG im Sinne der breit gefächerten Kundschaft an Abkant-/Biege-Arbeitslängen, Presskräften und Hüben für erforderlich hält, um den höchst unterschiedlichen Kundenbedürfnissen jederzeit – und weitergehend auch mit einem speziellen Express-Service, für den alle relevanten Maschinen- und Personalkapazitäten vorzuhalten sind! – gerecht werden zu können. Folgerichtig sind in den modernen Fertigungshallen in Grosswangen sowohl solche CNC-Biegemaschinen wie die kompakte TruBend V7036 mit 1020 mm Biegelänge und 360 kN Presskraft genauso vorhanden wie eine grosse TruBend EHT 8800 mit einer Biegelänge (zwischen den Ständern) von 7050 kN und einer Presskraft von 8000 kN. In Summe verrichten neun CNC-Biegemaschinen/Abkantpressen plus zwei Roboter-Abkantanlagen ihr reproduzierbar präzises Werk. Eine der CNC-Biegemaschinen ist gesondert zu betrachten, nämlich das CNC-Universal-Biegezentrum EVA 3122 des italienischen Herstellers Codatto, der mittlerweile zur Trumpf-Gruppe gehört und damit sozusagen den Kreis an Biege- und Umformtechnologien der Produktrange Biegemaschinen schliesst. Die Kombination aus Abkanten und Schwenkbiegen erlaubt individuelle Umformlösungen in neuen Dimensionen und dies bei Werkstücken bis 3123 mm Länge und Materialdicken von 3 mm in Stahl oder 2,2 mm in CNS beziehungsweise 4 mm in Aluminium. Verschmitzt lächelnd meinte Urs Meyer dazu:

«Mit der Beschaffung des CNC-Universal-Biegezentrens von Codatto waren wir zum ersten Mal schneller als unser Haus- und Hoflieferant, denn Codatto wurde erst später von Trumpf übernommen, was wir aber hinsichtlich Abrundung des Produkt- und Leistungsportfolios seitens Trumpf doch sehr begrüssen und nun inklusive Service erst recht alles aus einer kompetenten Hand bekommen.»



V.l.n.r.: Urs Meyer, Geschäftsführer Meyer BlechTechnik AG, und Hans Marfurt, Geschäftsführer Trumpf Maschinen AG, vor der neuesten Errungenschaft, einer CNC-Biegemaschine TruBend 5170 mit Biegelänge 3230 mm und Presskraft 1700 kN sowie ausgerüstet mit den Optionen MobileControl Pro, MagicShoe, ACB Wireless, ACB Laser und On-Demand Servo Drive.



INFOS | KONTAKT

TRUMPF Maschinen AG
Ruessenstrasse 8
CH-6340 Baar

Telefon +41 (0)41 769 66 66
www.ch.trumpf.com
info@ch.trumpf.com